



Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • P. O. Box 1649 • Stow, Ohio 44224-0649
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

HOJA DE DATOS

STRUKTOL® V-SSE

LUBRICANTE Y AYUDA DE MEZCLADO –PARA PVC Y OTROS POLIMEROS

COMPOSICIÓN

Ester de ácido graso.

PROPIEDADES	VALORES TIPICOS
Aspecto	Pellets o polvo amarillo
Punto de fusión (°C)	54 - 61
Peso Especifico	0.935
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	2 años mínimo bajo condiciones normales de almacenaje
Embalaje	Bolsas de 25 kg. / Paleta de 1,000 kg.

RECOMMENDACIONES DE USO

Aplicaciones Típicas: STRUKTOL® V-SSE es un lubricante con características tanto internas como externas para PVC. Se utiliza en extrusión, y moldeo por inyección. Es especialmente útil en extrusión de perfiles complicados.

Ventajas: STRUKTOL® V-SSE se distingue por sus buen comportamiento en formulaciones para uso exterior. También es bastante eficiente en reducción de viscosidad en moldeo por inyección y extrusión. Además, no causa problemas de "plate-out" y es recomendado para mejorar las características de impresión cuando se usa para sustituir a la parafina.

DOSIFICACIÓN

Moldeo-	V-SSE	0.7 – 1.0 phr	Extrusión	V-SSE	0.7 – 1.0 phr
Inyección	V-PEAS	0.3 – 0.5 phr	<i>(Opaco)</i>	V-PEAS	0.3 – 0.7 phr
<i>(Opaco)</i>	Calcium Stearate*	0.7 – 1.0 phr		Calcium Stearate	0.7 – 1.0 phr

* Reducir el estearato de calcio lo más posible para mejorar flujo.

V-SSE	0.7 – 1.0 phr
VLB-602	0.4 – 0.8 phr
Calcium Stearate	0.7 – 1.0 phr

(08/05/2008Rev1)JMB/JDC/abw

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.