



Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • P. O. Box 1649 • Stow, Ohio 44224-0649
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

HOJA DE DATOS

STRUKTOL® V-PEAS VG

LUBRICANTE Y AYUDA DE MEZCLADO – PARA PVC Y OTROS POLIMEROS

COMPOSICIÓN

Ester polimérico derivado de ácidos grasos saturados con valor ácido bajo. Este producto es manufacturado utilizando únicamente componentes de origen vegetal.

PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS
Aspecto	Pellets o polvo amarillo
Valor Acido	5 - 12
Punto de Fusión (°C)	40 - 50
Peso Específico	1.028
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	2 años mínimo bajo condiciones normales de almacenaje
Embalaje	Bolsas de 25 kg. / Paleta de 1,000 kg.

RECOMENDACIONES DE USO

Aplicaciones Típicas: STRUKTOL® V-PEAS VG es un ester polimérico muy compatible con un valor ácido bajo (bajo nivel de ácido graso libre) que es especialmente útil en formulaciones para lamina de PVC rígido calandrado. También tiene aplicación en formulaciones para extrusión, moldeo por soplado e inyección.

Ventajas: STRUKTOL® V-PEAS VG es de origen 100% vegetal. STRUKTOL® V-PEAS VG es un lubricante externo muy efectivo en PVC que no imparte efectos negativos sobre la claridad y transparencia en artículos producidos por los procesos mencionados arriba. STRUKTOL® V-PEAS VG es especialmente útil en lamina de PVC calandrada tanto para artículos transparentes como opacos. Es un buen reemplazo para las ceras montánicas en artículos transparentes para reducir costos.

DOSIFICACIÓN

Moldeo- Inyección (Opaco)			Extrusión (Opaco)		
	V-SSE	0.7 – 1.0 phr		V-SSE	0.7 – 1.0 phr
	V-PEAS VG	0.3 – 0.5 phr		V-PEAS VG	0.3 – 0.7 phr
	Calcium Stearate*	0.7 – 1.0 phr		Calcium Stearate	0.7 – 1.0 phr
	V-HRW	0.7 – 1.5 phr		V-HRW	0.7 – 1.0 phr
	V-PEAS VG	0.3 – 0.75 phr		V-PEAS VG	0.3 – 0.75 phr
	HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr		HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr
	Calcium Stearate*	0.3 – 1.0 phr		Calcium Stearate	0.3 – 1.0 phr

* Reducir el estearato de calcio lo más posible para mejorar flujo.

Moldeo- Inyección (Transparente)			Extrusión (Transparente)		
	V-HRW	0.7 – 1.0 phr		V-DSP	0.7 – 1.0 phr
	V-PEAS VG	0.3 – 0.6 phr		V-PEAS VG	0.3 – 0.6 phr
				HDPE Oxidado	0.1 – 0.3 phr

-Siguiete Hoja-

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.



Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • P. O. Box 1649 • Stow, Ohio 44224-0649
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

HOJA DE DATOS

DOSIFICACIÓN - CONTINUADO

Calandrado	V-HRW	0.7 – 1.5 phr	Calandrado	V-HRW	0.6 – 1.2 phr
	V-PEAS VG	0.3 – 0.6 phr	<i>(Transparente)</i>	V-PEAS VG	0.3 – 0.5 phr
<i>(Opaco)</i>	HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr			
	Calcium Stearate	0.3 – 0.75 phr			

(03/21/2012Rev1)JMB/JDC/abw

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.