



# Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • Stow, Ohio 44224-4921  
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013  
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

## HOJA DE DATOS

# STRUKTOL® V-DSP

## LUBRICANTE Y AYUDA DE MEZCLADO-PARA PVC Y OTROS POLIMEROS

### COMPOSITION

Ester de ácidos grasos saturados.

| <b>PROPIEDADES</b>           | <b>VALORES TÍPICOS</b>                |
|------------------------------|---------------------------------------|
| Aspecto                      | Pastillas color amarillos             |
| Punto de Fusión (°C)         | 47 - 57                               |
| Peso Especifico              | 0.997                                 |
| Comportamiento Fisiológico   | Ver hoja de seguridad                 |
| Estabilidad en el Almacenaje | Al menos 2 años en lugar fresco       |
| Embalaje                     | Tambor de 22.72 kg (18 bolsas/tarima) |

### RECOMENDACIONES DE USO

**Aplicaciones típicas:** STRUKTOL® V-DSP es un lubricante interno muy compatible en PVC. Es particularmente útil en mejorar flujo resultando en reducción de amperaje y presión en el cabezal para perfiles complicados. STRUKTOL® V-DSP también es muy efectivo en mejorar el flujo en moldeo por inyección. Es particularmente útil en artículos transparentes.

**Ventajas:** STRUKTOL® V-DSP reduce la viscosidad en los compuestos de PVC sin afectar la claridad y transparencia en aplicaciones de moldeo por soplado, inyección y extrusión.

### DOSIFICACIÓN

|                                    |                   |               |   |        |               |
|------------------------------------|-------------------|---------------|---|--------|---------------|
| <b>Moldeo-Inyección</b><br>(Opaco) | V-DSP             | 0.7 - 1.2 phr | <b>Moldeo-Inyección</b><br>(Transparente) | V-DSP  | 0.7 - 1.2 phr |
|                                    | 165 Wax           | 0.3 - 0.5 phr |   | V-PEAS | 0.3 - 0.6 phr |
|                                    | Calcium Stearate* | 0.5 - 0.7 phr |   |        |               |

\* Reducir el estearato de calcio lo más posible para mejorar flujo.

|                             |                  |               |                                    |              |               |
|-----------------------------|------------------|---------------|------------------------------------|--------------|---------------|
| <b>Extrusión</b><br>(Opaco) | V-DSP            | 0.7 - 1.2 phr | <b>Extrusión</b><br>(Transparente) | V-DSP        | 0.7 - 1.0 phr |
|                             | 165 Wax          | 0.3 - 0.7 phr |                                    | V-PEAS       | 0.3 - 0.6 phr |
|                             | Calcium Stearate | 0.5 - 1.0 phr |                                    | HDPE Oxidado | 0.1 - 0.3 phr |

(06/28/2016)JMB/rca

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.