



Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • P. O. Box 1649 • Stow, Ohio 44224-0649
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

HOJA DE DATOS

STRUKTOL® V-DSP

LUBRICANTE Y AYUDA DE MEZCLADO-PARA PVC Y OTROS POLIMEROS

COMPOSITION

Ester de ácidos grasos saturados.

PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS
Aspecto	Pastillas color amarillos
Punto de Fusión (°C)	47 - 57
Peso Especifico	0.997
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	Al menos 2 años en lugar fresco
Embalaje	Tambor de 22.72 kg (18 bolsas/tarima)

RECOMENDACIONES DE USO

Aplicaciones típicas: STRUKTOL® V-DSP es un lubricante interno muy compatible en PVC. Es particularmente útil en mejorar flujo resultando en reducción de amperaje y presión en el cabezal para perfiles complicados. STRUKTOL® V-DSP también es muy efectivo en mejorar el flujo en moldeo por inyección. Es particularmente útil en artículos transparentes.

Ventajas: STRUKTOL® V-DSP reduce la viscosidad en los compuestos de PVC sin afectar la claridad y transparencia en aplicaciones de moldeo por soplado, inyección y extrusión.

DOSIFICACIÓN

Moldeo-Inyección (Opaco)	V-DSP	0.7 - 1.2 phr	Moldeo-Inyección (Transparente)	V-DSP	0.7 - 1.2 phr
	165 Wax	0.3 - 0.5 phr		V-PEAS	0.3 - 0.6 phr
	Calcium Stearate*	0.5 - 0.7 phr			

* Reducir el estearato de calcio lo más posible para mejorar flujo.

Extrusión (Opaco)	V-DSP	0.7 - 1.2 phr	Extrusión (Transparente)	V-DSP	0.7 - 1.0 phr
	165 Wax	0.3 - 0.7 phr		V-PEAS	0.3 - 0.6 phr
	Calcium Stearate	0.5 - 1.0 phr		HDPE Oxidado	0.1 - 0.3 phr

(06/28/2016)JMB/rca

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.