



Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • P. O. Box 1649 • Stow, Ohio 44224-0649
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

**HOJA DE
DATOS**

STRUKTOL[®] TR 071

**ADITIVO DE PROCESAMIENTO
AYUDA DE COMPOUNDING**

COMPOSICIÓN

Una sal metálica de ácido graso y una estructura amida original.

PROPIEDADES	VALORES TIPICOS
Aspecto	Esferas o pastillas color canela claro
Punto de Goteo (°C)	110 - 120
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de datos de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	2 años mínimo bajo condiciones normales de almacenaje
Embalaje	Bolsas de PE conteniendo 25 kg. / Paleta de 1,000 kg.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

El STRUKTOL[®] TR 071 posee una combinación de una sal metálica de un ácido graso y una estructura amida única. En este aspecto es similar al STRUKTOL[®] TR 016, excepto que el ion calcio del STRUKTOL[®] TR 016 es reemplazado por el ion zinc en el STRUKTOL[®] TR 071. La amida posee capacidad para una unión hidrógeno, que le permite actuar como un “agente de unión” físico entre el polímero y una variedad de sistemas de carga.

Puede mojar cargas tanto polares como no polares, haciendo de este un valioso ayuda de mezclado para sistemas altamente cargados, tanto como un excelente lubricante interno a las temperaturas de proceso. El STRUKTOL[®] TR 071 se ha mostrado particularmente eficiente en retardo a la llama, compuestos de poliestireno de alto impacto y compuestos bromados seleccionados para aplicaciones de retardo a la llama.

DOSIS

Debido a su alta solubilidad en polímeros estirénicos, se recomienda 1 - 2 %.

(08/04/2008Rev1)JDC/abw

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.