



STRUKTOL® ESTEARATO DE CALCIO GR

NOMBRE QUÍMICO

El Estearato de Calcio STRUKTOL® GR es un estearato de calcio en polvo de alta pureza, no mojable, fabricado con un ácido esteárico de alta calidad. Durante su fabricación, el tamaño de partícula, forma, volumen y pureza del Estearato de Calcio STRUKTOL® son estrechamente vigilados a fin de garantizar la uniformidad del producto.

PROPIEDADES

VALORES TÍPICOS

Forma de Producto	Gránulo
Cenizas (%)	9.2 – 12.0
Acido Graso Libre (% máx.)	3.0
Punto de Fusión (°C)	140 - 165
Humedad (% máx.)	4.0
Peso Específico	1.01
Estabilidad en el Almacenaje	Estable por tiempo indefinido en lugar fresco y seco
Embalaje	Bolsa de 22.7 kg. / Paleta de 909 kg.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

El Estearato de Calcio STRUKTOL® GR es utilizado por las industrias del caucho y del plástico como un efectivo ayuda de proceso y agente de despegue. El bajo contenido de cloruros del Estearato de Calcio STRUKTOL® GR permite un a total dispersión del producto en elastómeros.

Cuando el Estearato de Calcio STRUKTOL® GR es empleado como ayuda de proceso en compuestos rígidos de PVC, reduce la presión generada en la extrusora durante la fabricación de caños, siding y accesorios (fittings) moldeados por inyección.

El bajo contenido de cloruros del Estearato de Calcio STRUKTOL® GR cumple con la calidad y procesabilidad que demanda la elaboración de poliolefinas, poliestireno y poliéster.

Algunos de los beneficios de usar el Estearato de Calcio STRUKTOL® GR son:

- **BAJO POLVO** El tamaño de partícula controlado durante la fabricación reduce significativamente los finos y virtualmente elimina los problemas de polvo en la zona de trabajo.
- **FACIL MANIPULEO** Elimina puentes o aterronado mientras facilita el uso de todo tipo de embalaje, manejo a granel o sistema de transporte.
- **BAJAS IMPUREZAS** Reduce la presión generada en la extrusora y minimiza la rotura de fibras durante la extrusión e hilatura
- **ESTABILIDAD DE COLOR** La alta pureza y su exclusivo proceso de fabricación da a este producto una extrema resistencia al calor a fin de prevenir decoloración o esfumado.

-Siguiente Hoja-



Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • Stow, Ohio 44224-4921
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

HOJA DE DATOS

NIVELES DE ADICION - PVC

Moldeo- Inyección <i>(Opaco)</i>	V-SSE	0.7 – 1.0 phr	Extrusión <i>(Opaco)</i>	V-SSE	0.7 – 1.0 phr	
	V-PEAS	0.3 – 0.5 phr		V-PEAS	0.3 – 0.7 phr	
	Calcium Stearate GR*	0.7 – 1.0 phr		Calcium Stearate GR	0.7 – 1.0 phr	
	<hr/>			<hr/>		
	V-DSP	0.7 – 1.2 phr		V-DSP	0.7 – 1.2 phr	
	165 Wax	0.3 – 0.5 phr		165 Wax	0.3 – 0.7 phr	
	Calcium Stearate GR*	0.5 – 0.7 phr		Calcium Stearate GR	0.5 – 1.0 phr	
	<hr/>			<hr/>		
	V-HRW	0.7 – 1.5 phr		V-HRW	0.7 – 1.0 phr	
	V-PEAS or VLB-602	0.3 – 0.75 phr		V-PEAS	0.3 – 0.75 phr	
HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr	HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr			
Calcium Stearate GR*	0.3 – 1.0 phr	Calcium Stearate GR	0.3 – 1.0 phr			
<hr/>			<hr/>			
Calandrado <i>(Opaco)</i>	V-HRW	0.7 – 1.5 phr	V-SSE	0.7 – 1.0 phr		
	VLB-602	0.5 – 0.75 phr	VLB-602	0.4 – 0.8 phr		
	HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr	Calcium Stearate GR	0.7 – 1.0 phr		
	Calcium Stearate GR	0.3 – 0.75 phr	<hr/>			
	<hr/>			<hr/>		
	V-HRW	0.7 – 1.5 phr				
	V-PEAS LA	0.3 – 0.6 phr				
	HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr				
	Calcium Stearate GR	0.3 – 0.75 phr				
	<hr/>			<hr/>		

* Reducir el estearato de calcio lo más posible para mejorar flujo.

(12/06/2022)DS/abw

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.