



# STRUKTOL® ESTEARATO DE CALCIO

## NOMBRE QUÍMICO

STRUKTOL® Calcium Stearate es estearato de calcio de alta pureza manufacturado con ácido esteárico de alta calidad. Durante su procesamiento, el tamaño de partícula es controlado para asegurar uniformidad del producto.

<b>PROPIEDADES</b>	<b>VALORES TÍPICOS</b>
Forma de Producto	Polvo
Cenizas (%)	9.2 – 12.0
Acido Graso Libre (% max.)	3.0
Punto de Fusión (°C)	140 - 165
Humedad (% max.)	4.0
Tamaño de partícula (% menor de 74 micras)	95 - 100
Peso Especifico	1.01
Estabilidad en el Almacenaje	Estable por tiempo indefinido en lugar fresco y seco.
Embalaje	Bolsa de 20 kg. / Paleta de 1,000 kg.

## RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

El Estearato de Calcio STRUKTOL® es utilizado por las industrias del caucho y del plástico como un efectivo ayuda de proceso y agente de despegue. El bajo contenido de cloruros del Estearato de Calcio STRUKTOL® permite un a total dispersión del producto en elastómeros.

Cuando el Estearato de Calcio STRUKTOL® es empleado como ayuda de proceso en compuestos rígidos de PVC, reduce la presión generada en la extrusora durante la fabricación de caños, siding y accesorios (fittings) moldeados por inyección.

El bajo contenido de cloruros del Estearato de Calcio STRUKTOL® cumple con la calidad y procesabilidad que demanda la elaboración de poliolefinas, poliestireno y poliéster.

El Estearato de Calcio STRUKTOL® puede también ser usado como ayuda de proceso en las operaciones de trafilado de alambre, y para evitar el aterronado en operaciones de dry blend.

Algunos de los beneficios de usar el Estearato de Calcio STRUKTOL® son:

- **BAJAS IMPUREZAS** Reduce la presión generada en la extrusora y minimiza la rotura de fibras durante la extrusión e hilatura

- **ESTABILIDAD DE COLOR** La alta pureza y su exclusivo proceso de fabricación da a este producto una extrema resistencia al calor a fin de prevenir decoloración o esfumado.

-Siguiente Hoja-



# Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • Stow, Ohio 44224-4921  
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013  
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

# HOJA DE DATOS

## NIVELES DE ADICION - PVC

<b>Moldeo- Inyección</b> <i>(Opaco)</i>	V-SSE	0.7 – 1.0 phr
	V-PEAS	0.3 – 0.5 phr
	Calcium Stearate*	0.7 – 1.0 phr

V-DSP	0.7 – 1.2 phr
165 Wax	0.3 – 0.5 phr
Calcium Stearate*	0.5 – 0.7 phr

V-HRW	0.7 – 1.5 phr
V-PEAS or VLB-602	0.3 – 0.75 phr
HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr
Calcium Stearate*	0.3 – 1.0 phr

\* Reducir el estearato de calcio lo más posible para mejorar flujo.

<b>Calandrado</b> <i>(Opaco)</i>	V-HRW	0.7 – 1.5 phr
	VLB-602	0.5 – 0.75 phr
	HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr
	Calcium Stearate	0.3 – 0.75 phr

V-HRW	0.7 – 1.5 phr
V-PEAS LA	0.3 – 0.6 phr
HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr
Calcium Stearate	0.3 – 0.75 phr

<b>Extrusión</b> <i>(Opaco)</i>	V-SSE	0.7 – 1.0 phr
	V-PEAS	0.3 – 0.7 phr
	Calcium Stearate	0.7 – 1.0 phr

V-DSP	0.7 – 1.2 phr
165 Wax	0.3 – 0.7 phr
Calcium Stearate	0.5 – 1.0 phr

V-HRW	0.7 – 1.0 phr
V-PEAS	0.3 – 0.75 phr
HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr
Calcium Stearate	0.3 – 1.0 phr

V-SSE	0.7 – 1.0 phr
VLB-602	0.4 – 0.8 phr
Calcium Stearate	0.7 – 1.0 phr

(12/06/2022)DS/abw

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.