



Struktol Company of America

201 E. Steels Corners Road • P. O. Box 1649 • Stow, Ohio 44224-0649
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

**HOJA DE
DATOS**

STRUKTOL[®] WB 222

PLASTIFICANTES EN EMULSIONIA YUDA DE PROCESO Y DISPERSION

COMPOSICION

Una mezcla de alta concentración de esteres de ácidos grasos alifáticos y de sus derivados.

PROPIEDADES	VALORES TIPICOS
Apariencia	Esferas, pastillas o polvo blanco 0 amarillento
Valor Acido	10
Punto de Goteo (°C)	49 - 63
Peso Específico (g/cm ³)	0.95
Estabilidad de Almacenamiento	2 años mínimo bajo condiciones normales de almacenaje
Presentación	Bolsas de 25 kg

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

El STRUKTOL[®] WB 222 es una ayuda de proceso para los cauchos/hules, que normalmente se utiliza para mejorar la procesabilidad general de un compuesto sin afectar significativamente sus propiedades físicas. Actúa como un agente dispersante para los materiales en polvo y puede acortar los ciclos de mezclado mediante una incorporación más rápida de las cargas.

El STRUKTOL[®] WB 222 previene que los elastómeros y los compuestos se peguen a los rotores y a los rodillos. La adición de El STRUKTOL[®] WB 222 puede reducir el riesgo de materiales quemados principal mente en compuestos con altos volúmenes de carga.

Debido a las buenas propiedades plastificantes de STRUKTOL[®] WB 222 se facilita el llenado de moldes con menores presiones durante el moldeo por inyección o transferencia. La operación de desmolde también se mejora.

El STRUKTOL[®] WB 222 mejora notable mente la dispersión así como las propiedades de flujo y desmolde especialmente en compuestos de NITRILO.

DOSIS

0.5-2% del peso total de mezcla.

(01/23/15)JMB/ajw/rca

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.