



# Struktol Company of America

Latinoamérica  
Struktol, Victor Dvoskin  
Tel: 54 (11) 4292-7372  
E-mail: Struktol@speedy.com.ar

Mexico  
RUCSA, Benjamin Fuentes  
Tel: 52 (55) 5888-9747  
E-mail: benfuentesyc@unitedrubbercorp.com

## HOJA DE DATOS

www.struktol.com

## STRUKTOL<sup>®</sup> HT 207

ADITIVO DE PROCESAMIENTO PARA CAUCHO

### COMPOSICION

Mezcla de jabones y esteres de ácidos grasos

### PROPIEDADES

Apariencia	Pastillas color beige a amarillo pálido
Densidad (kg/m <sup>3</sup> )	1060
Punto de fusión (°C)	65
Comportamiento Fisiológico	Referirse a la hoja de datos de seguridad
Estabilidad de Almacenamiento	Al menos 24 meses bajo condiciones normales de almacenamiento
Presentación	Bolsas conteniendo 20 kg

### RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

STRUKTOL<sup>®</sup> HT 207 es un aditivo de procesamiento para aplicaciones en caucho natural y sintético.

Su composición es una mezcla de derivados de ácidos grasos de polaridad intermedia. En elastómeros no polares el STRUKTOL<sup>®</sup> HT 207 actúa predominantemente como un lubricante externo y agente desmoldante. Debido a la tendencia de acumularse en las interfaces, genera una reducción de la fricción y de la pegajosidad. En la práctica, este efecto mejora el índice de extrusión y reduce la adhesión a los rodillos del mezclador.

Debido a su composición el producto reblandece rápidamente y puede ser incorporado fácilmente a temperaturas desde los 65°C

En cauchos polares como el NBR el efecto predominante es la lubricación interna reduciendo, por consecuencia la viscosidad del compuesto.

Debido a su pronunciada naturaleza surfactante el STRUKTOL<sup>®</sup> HT 207 es absorbido fuertemente por la carga mejorando la dispersión y evitando los aglomerados y grumos. Esto no solo conduce al mejoramiento de la homogeneidad del compuesto sino que también reduce su viscosidad. El efecto es pronunciado con cargas minerales polares (sílices).

Debido a que el STRUKTOL<sup>®</sup> HT 207 tiene una cierta alcalinidad posee un efecto activador sobre la vulcanización. Cuando el tiempo de pre-vulcanización ("scorch") debe considerarse la adición de un retardador apropiado (por ejemplo: N-Ciclohexiltiofalimida).

El STRUKTOL<sup>®</sup> HT 207 ha sido desarrollado observando los aspectos ambientales y no contiene metales pesados. En algunas aplicaciones puede reemplazar a los jabones de zinc previamente usados como aditivos de proceso y así es una importante contribución a la demanda actual de reducción de Zinc en los compuestos de caucho.

El STRUKTOL<sup>®</sup> HT 207 compuestos de caucho previstos para la manufactura de artículos en contacto con comida según la 21 CFR 177.2600 (FDA)

### DOSIS

2-5 phr

(07/18/2013)VD/rca

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.